

# 国网计量中心抢修计量周转箱

## 全性能试验检测公告

为提升抢修计量周转箱产品质量，加强抢修计量周转箱质量监督，国网计量中心已经按照国家电网公司企业技术标准 Q/GDW 11279-2014《抢修计量周转箱技术规范》建立了抢修计量周转箱全性能试验检测的能力，可接受各生产厂家自愿送检。现将相关事宜公告如下：

### 一、送检时间安排

表 1 抢修计量周转箱收样规格要求

序号	箱体尺寸规格	内衬结构规格	收样时间
1	尺寸 1: 507mm×414mm×220mm	结构 1	01 月 10 日-11 日 02 月 07 日-08 日 03 月 07 日-08 日
2	尺寸 1: 507mm×414mm×220mm	结构 2	04 月 11 日-12 日 05 月 09 日-10 日 06 月 06 日-07 日
3	尺寸 2: 496mm×394mm×200mm	结构 3	07 月 11 日-12 日 08 月 08 日-09 日 09 月 05 日-06 日
4	尺寸 3: 428mm×340mm×173mm	结构 4	10 月 10 日-11 日 11 月 07 日-08 日 12 月 05 日-06 日

注：具体“箱体尺寸规格”和“内衬结构规格”对应关系及说明见附件 1。

### 二、样品规格与数量

1. 每款样品需送 6 只样品，样品符合 Q/GDW 11279-2014 标准，

其中 3 只为箱体与上、下内衬均不粘合的样品，3 只为正常样品；正常样品中有 1 只用于查验厂家信息，信息验证后由厂家带走；

2. 每款样品同时需配备用于该款箱体成型的 ABS 粒料 100g 和用于该款内衬成型的发泡前 EVA 粒料 100g；

3. 内衬材质检查试验所考察技术指标针对发泡前 EVA，厂家需随周转箱样品配备由内衬发泡前 EVA 制作的试样如下：

a. 可精确测量的规则几何体形状试样 3 个，推荐尺寸  $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 10\text{mm}$ ；

b. 阻燃性氧指数试验样条 30 根，长度 $\times$ 宽度 $\times$ 厚度： $150\text{mm} \times (6.5 \pm 0.5)\text{mm} \times (3.0 \pm 0.25)\text{mm}$ ；

c. 拉伸试验样条 10 根，1 型哑铃状试样，尺寸参数符合 GB/T 528 要求；

4. 其他需要说明的情况：

a. 箱体材质技术指标考察实际成型后的箱体（ABS）材质，取样方式为壳体取样，密度指标和阻燃性氧指数指标应不小于技术规范表 1 中规定的下限要求；

b. 内衬材质技术指标考察内衬发泡前所用的 EVA 材质，要求厂家送样，撕裂强度（剥离强度）指标不作要求。

### **三、检测机构地点及联系方式**

检测机构：国网计量中心

接收地点：北京市海淀区清河小营东路 15 号中国电力科学研

究院主楼一层西侧

联系人：王婧

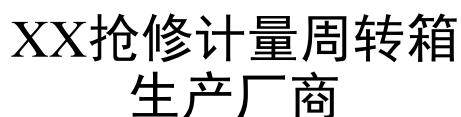
联系电话：010-82812333，010-82413640（传真）

#### **四、送检样品有关要求**

##### **1. 样品处理要求**

生产厂商所送样品上不得带有生产厂商的任何标志（如生产厂商商标、名称等）、信息和特殊标记等。但须按国家电网公司企业标准 Q/GDW 11279-2014《抢修计量周转箱技术规范》，在箱体上表面印有“国网标识”及“抢修计量周转箱”字样，字样颜色采用绿色（PANTONE 3292C），字体为黑体，要求字迹、线条清晰，标识及定位尺寸符合 Q/GDW 11279-2014 附录 A 中图 A.1。

随抢修计量周转箱样品配备的颗粒、样块、样条，同样不得带有生产厂商的任何标志、信息和特殊标记等。



**XX抢修计量周转箱**  
**生产厂商**

**图 1 标牌背面示意图**

生产厂商需制作软质不透明塑料标牌，标牌尺寸为 65mm×20mm，厚度不超过 3mm，正面为与箱体颜色一致的黄色（PANTONE 137C），背面清晰印刷有厂商名称标识（中文字体采用黑体，英文字体和数字采用 Times New Roman，颜色为黑色，字体高度为 7mm），如图 1 所示。生产厂商需将该软质不透明塑料标牌粘贴于抢修计量周转箱箱体的条码安装槽中央位置，标牌可拆下，且在不拆下

标牌的情况下厂商名称标识应不可见，拆下后不影响对标牌背面厂商名称标识的清晰识别。送检时，要求厂商送检人员现场拆下其中一只样品的塑胶标牌，进行信息验证。

送检样品如果不符合上述要求，检测机构有权拒绝接收样品，如试验过程中发现有潜藏的厂家信息，检测机构有权终止试验，并视同该类型低压计量箱不能满足采购的技术要求。

## **2. 外观要求**

抢修计量周转箱箱体外观平整应无脱层、气泡、流痕、划痕、飞边、毛刺或凹凸不平等缺陷，箱体颜色采用黄色(PANTONE 137C)，颜色与色卡间无肉眼可观察之色差，标识应清晰、牢固、内容正确完整。箱体上应有条码安装槽，符合 Q/GDW 11279-2014 5.1.2 的相关要求。

抢修计量周转箱内衬应完整无裂痕，定位槽内壁平整，无脱层、缺肉、气泡、流痕、划痕或凹凸不平等缺陷，内衬颜色采用灰黑色(PANTONE Cool Gray 11C)，颜色与色卡间无肉眼可观察之色差。

## **3. 结构要求**

抢修计量周转箱箱体上下部分采用一次注塑成型，需设计有背带，箱体内部应考虑放置表单等物品的置物袋。

# **五、 样品接收程序**

## **1. 检验样品**

样品不符合相关要求，将被拒收。

## 2. 核查材料

送检时需携带：

(1) 试验委托协议盖章原件一式三份，增值税发票开具确认单一份，见附件 2。

(2) 规定的样品规格及数量。

(3) 厂家信息登记表（盖章原件），见附件 4。

(4) 付款后银行底单的复印件一份；

(5) 本单位营业执照、税务登记证、组织机构代码证以及取得的产品认证资质文件等复印件各一份。

## 3. 签写协议

样品检测机构在收到生产厂商的试验委托协议及样品之后，在试验委托协议上签字确认作为接收凭证。

## 六、 报告、发票和样品的领取

1. 检测工作结束后，由国网计量中心统一出具检测报告。

2. 由样品检测机构通知生产厂商，根据规定的时间领取报告、发票、样品。

3. 检测后的样品由检测机构退还生产厂商。

4. 在领取时用户需携带试验委托协议原件；如不慎遗失，请出具单位盖章的遗失声明。

附件 1：抢修计量周转箱尺寸、结构规格说明

附件 2：试验委托协议

附件 3：增值税发票确认单

附件 4：厂家信息登记表

附件 5：遗失声明

特此公告

国网计量中心

2018 年 01 月 22 日